



TECHNIWATCH

swiss precision tools

Affûteuse de mèches parallèles

Pratique, précise, usinage unitaire ou série
Réf : A102200

CETTE AFFUTEUSE PERMET DE RETOUCHER LES MECHES A FLANCS PARALLELES OU DE LES TAILLER ENTIEREMENT

Il est indispensable d'avoir des tournevis équipés de mèches bien affûtées pour garantir une esthétique parfaite lors de l'assemblage des mouvements ou d'autres assemblages à forte valeur ajoutée.

Cette machine permet de réaliser les mèches sur mesure, parfaitement adaptées à la géométrie des vis. Sa meule diamant permet l'affûtage de toutes les mèches, quelle qu'en soit la matière.

L'encombrement relativement compact de cette machine permet de l'installer au plus près du lieu de production. Cette proximité offre une accessibilité immédiate aux horlogers, permettant d'assembler dans les meilleures conditions.

L'utilisation de cette machine est simple et sécurisée. Les réglages fins permettent une très bonne maîtrise du résultat ainsi qu'une bonne précision et répétabilité.

Pour une référence de mèche, il y a deux réglages à effectuer, hauteur et largeur du plat, et l'affûtage se fait en deux opérations.

L'utilisateur démarre l'usinage et ensuite, la machine travaille en autonomie. Une indication visuelle informe de la fin de l'opération.

Une fois les réglages effectués, on peut produire cette même référence en série.

Il faut compter environ 4 minutes pour le lancement et l'usinage d'une référence. Si l'on enchaîne l'usinage d'une même référence de mèche, le temps est d'environ 1 minute.

Cette machine offre une autonomie et une réactivité aux ateliers de production, entraînant un gain de temps et financier, tout en aillant des mèches parfaitement adaptées aux besoins.

Cette machine rentre dans une démarche de durabilité. Elle permet le recyclage des mèches détériorées et évite ainsi la surconsommation.



Techniwatch SA

Route de la Jaluse 5b,
2400 Le Locle
Tél : 032 926 19 46
www.techniwatch.ch

Découvrez nos vidéos de présentation sur notre chaîne Youtube « Techniwatch SA »
Également accessible en scannant le QR code suivant





TECHNIWATCH

swiss precision tools

Taille :

Dimension : 160 x 160 x 156

Dimension hors tout : 260 x 160 x 180

Poids :

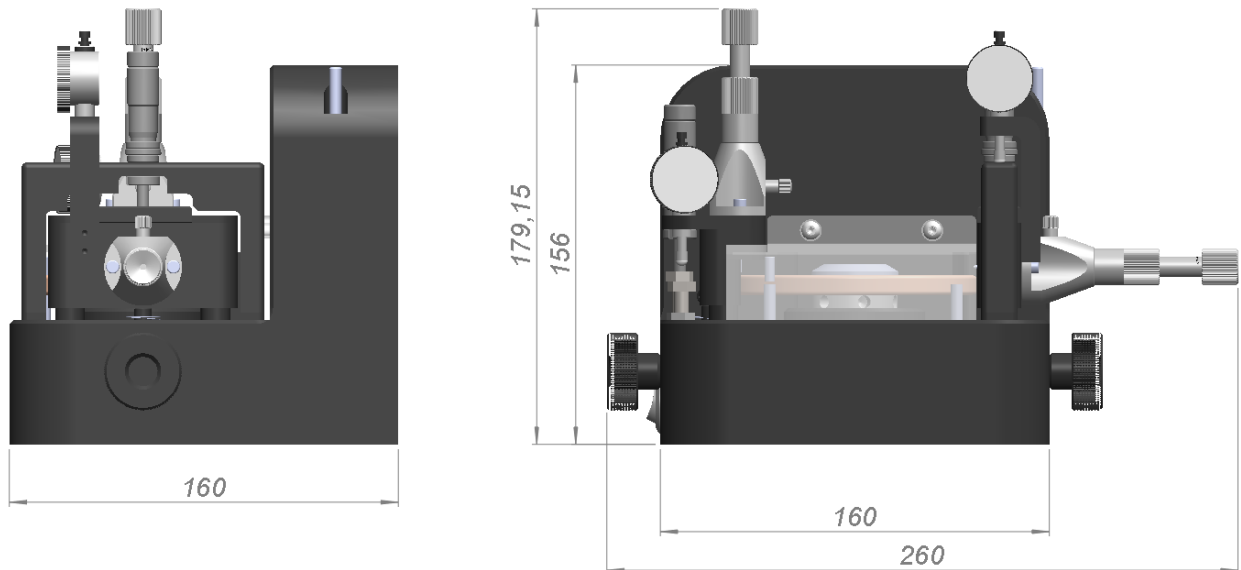
1.4 Kg

Référence :

A102200 livré sans douille de réduction ni canon
(voir les accessoires pour les diamètres que vous souhaitez)

Contenu :

A102200 : affûteuse ; alimentation ; 1 support de
mèche ; 1 meule diamant ; 1 tige de desserrage
meule ; 1 clé de serrage mèche



Affûteuse de mèches parallèles

Détails du produit

APPLICATIONS :

- REAFFUTAGE DE MECHE PARALLELES
- TAILLAGE DE MECHE PARALLELES

Caractéristiques techniques :

- Alimentation : 100/240 V 50/60 Hz
- Précision : 0.01 mm
- Répétabilité : 0.01 mm
- Meule diamant Ø 100 mm

Avantages :

- Lorsque la machine est réglée, il est pratique et rapide d'enchaîner les affûtages pour une même référence
- Une fois l'affûtage engagé la machine travaille en autonomie
- Visualisation de la fin de cycle par l'arrêt en rotation de l'aiguille du comparateur
- Visualisation de la course restante sur le cadran du comparateur
- Récupération de la limaille
- Machine sécurisée
- Meule réversible
- Possibilité d'avoir 2 supports de mèche pour un travail simultané sur les 2 postes

Techniwatch SA

Route de la Jaluse 5b,
2400 Le Locle
Tél : 032 926 19 46
www.techniwatch.ch

Découvrez nos vidéos de présentation sur notre chaîne Youtube « Techniwatch SA »
Également accessible en scannant le QR code suivant

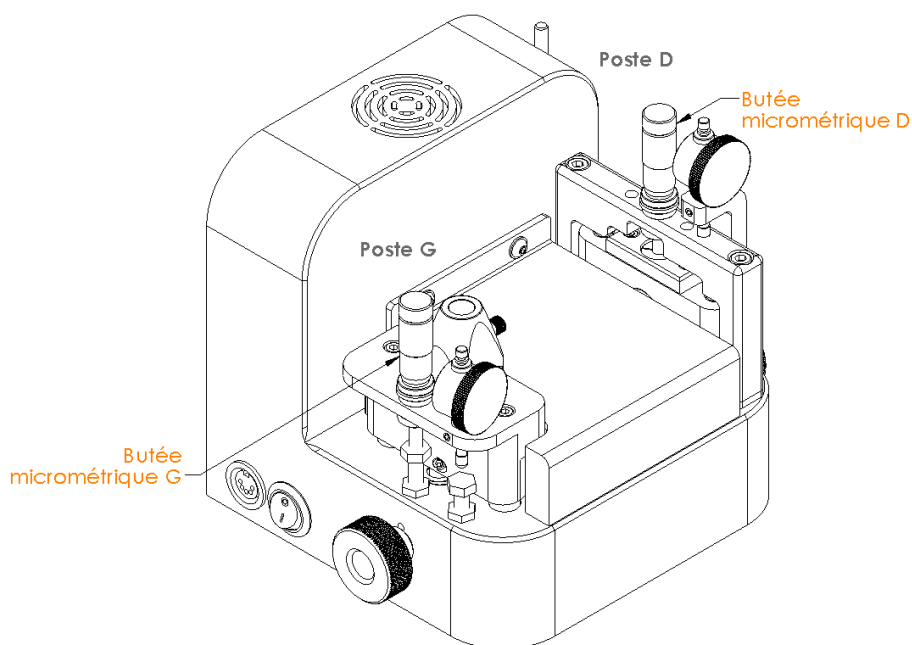
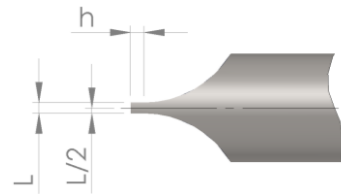
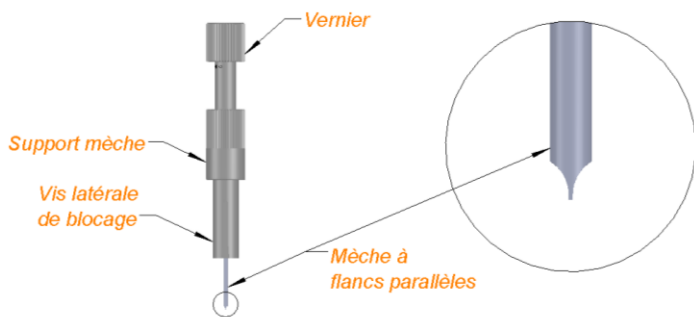
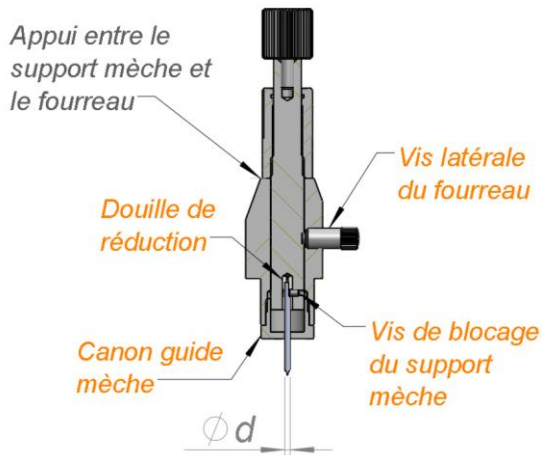




Méthode :

- ➔ L'affûteuse comprend 2 postes :
 - Poste G (Gauche) : Usinage du bout de la mèche
 - Poste D (Droite) : Usinage des flancs de la mèche
- ➔ La mèche est positionnée dans un support de mèche embarqué du poste G au poste D
- ➔ Pour commencer, il faut monter la douille de réduction et le canon correspondant au diamètre (d) de la mèche à affûter
- ➔ Poste G, on règle la hauteur du flanc de mèche (h) avec la butée micrométrique de gauche et la prise de passe souhaitée avec le vernier du support mèche. On engage ensuite l'affûtage jusqu'au contact mèche/meule puis on laisse travailler en autonomie. Une fois la cote souhaitée atteinte, la descente s'arrête.
- ➔ Poste D, on règle la demi-largeur du flanc (L/2) de mèche avec la butée micrométrique de droite puis on engage l'affûtage selon la même méthode. Une fois la cote atteinte, on pivote le support mèche d'un demi-tour et on engage l'affûtage du deuxième côté. On obtient ainsi la mèche avec la hauteur (h) et la largeur de flanc (L) désirée.
- ➔ Pour améliorer la qualité de la mèche après affûtage, vous pouvez faire un léger polissage ou un brossage

Détail du support de mèche :





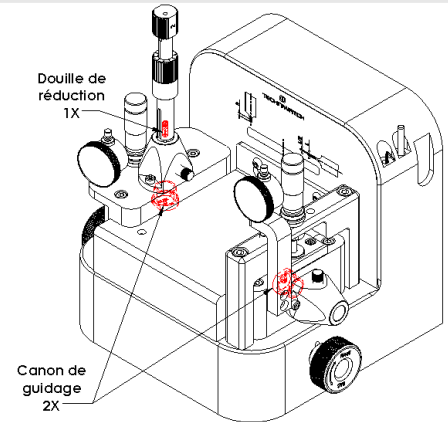
Affûteuse de mèches parallèles

Accessoires

Pour l'affûtage d'une mèche Ød il faut commander :

- 1x douille de réduction A102600-d
- 2x canon de guidage A102212-d

Cas particulier : Pour les mèches de tournevis électriques épaulées (style Lecureux), le diamètre est différent entre la douille (Ø 150) et le canon (Ød)



	Produits	Références
	Meule diamant Ø 100 mm	A102103
	Support mèche	A102300
	Ebauche mèche Ø 1.00 Lg ≈ 21mm lot de 10 pièces	A102600-100
	Ebauche mèche Ø 1.20 Lg ≈ 22mm lot de 10 pièces	A102600-120
	Ebauche mèche Ø 1.40 Lg ≈ 23mm lot de 10 pièces	A102600-140
	Ebauche mèche Ø 1.60 Lg ≈ 24mm lot de 10 pièces	A102600-160
	Ebauche mèche Ø 2.00 Lg ≈ 25mm lot de 10 pièces	A102600-200
	Douille de réduction Ø1.00	A102500-100
	Douille de réduction Ø1.20	A102500-120
	Douille de réduction Ø1.40	A102500-140
	Douille de réduction Ø1.50 <i>Pour mèche de tournevis électrique</i>	A102500-150
	Douille de réduction Ø1.60	A102500-160
	Douille de réduction Ø2.00	A102500-200
	Canon de guidage Ø 1.00	A102212-100
	Canon de guidage Ø 1.20	A102212-120
	Canon de guidage Ø 1.40	A102212-140
	Canon de guidage Ø 1.60	A102212-160
	Canon de guidage Ø 2.00	A102212-200

